

AGRALE MARRUÁ AM200 MICROBUS

ACCESIBILIDAD Y SEGURIDAD PARA EL TRANSPORTE EN LUGARES DE DIFÍCIL ACCESO.

Existen lugares en que un micro ómnibus o van convencional no logran llegar. Para estas situaciones, Agrale desarrolló el Marruá AM200 Microbus, el utilitario dirigido al mercado de transporte de pasajeros que enfrenta cualquier obstáculo.



AGRALE

www.agrale.com.br

@f agraleSA

- Mejor conjunto del mercado en relación al curso de suspensión, vano libre del suelo, ángulos de entrada y salida
- Vehículo con tracción 4x4
- Disponibilidad de caja de transferencia con reducida
- Accesibilidad y seguridad



AGRALUB



PIEZAS Y
SERVICIOS



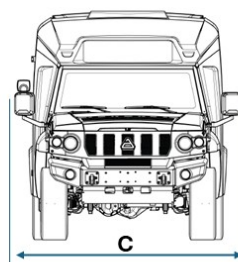
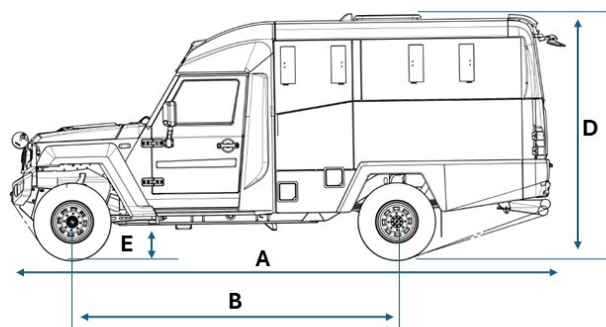
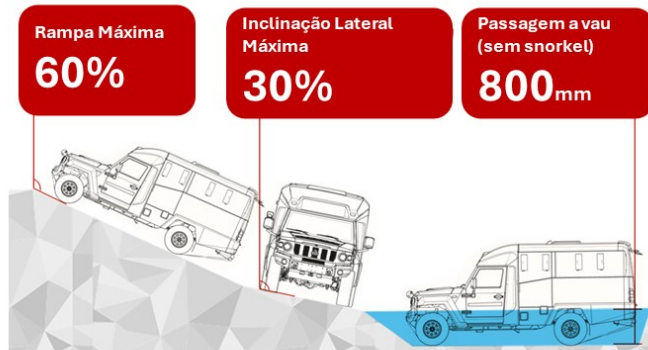
GARANTÍA

AGRALE MARRUÁ AM200 MICROBUS

Generado el 08/08/2025 12:11:31

CARROCERÍA	
Cabina	11 Passageiros Motorista + 10 passageiros
MOTOR	
Marca/Modelo	Cummins F3.8
Control de Emisiones	Injeção Eletrônica Common Rail
Cilindros / cilindrada	4 em linha / 2.799 cm ³
Potencia	110 kW (150 cv) a 3.200 r.p.m.
Torque	360 Nm 1.200 a 1.900 rpm
SISTEMA ELÉCTRICO	
Tensión Batería	12V / 70 Ah
EMBRAGUE	
Tipo	Orgânica - Monodisco a seco
TRANSMISIÓN	
Marca/Modelo	EATON FS 4505 E
Cantidad de marchas	5 a Frente / 1 Ré
CAJA DE TRANSFERENCIA	
Relación	NS Agrale: 1:1 OPC Atlas: 2:1 / 1:1
Modelo	Agrale Manual 1 velocidade 1:1 OPC.: Atlas Manual 2 velocidades 2:1 / 1:1 Somente em conjunto com FSO 4505 E
SUSPENSIÓN	
Delantera	Barras longitudinais e transversais com barra panhard
Trasera	Eixo rígido
Amortiguadores delantero	Tasero
Amortiguadores trasero	Telescópicos de dupla ação
EJE DE TRACCIÓN	
Delantera	DANA 44.3
Relación - Delantero	4,55 : 1(opc.:4,09 : 1)
Trasero	DANA 70
Relación - Trasero	Con zapatas expansibles
DESEMPEÑO TEÓRICO	
Velocidad Máxima	98,41Km/h (NS)
Arranque en Rampa en PBT (Start Ability)	39,4%(21,3°)(NS)

DIRECCIÓN	
Modelo	TRW TAS 20 314
Tipo	Hidráulica
RUEDAS	
Modelo	8.00 x 16
NEUMÁTICOS	
Modelo	ATR 265 / 75 R16
FRENOS	
Freno Servicio Tipo	Disco/tambor
Accionamiento	Hidráulico servo assistido
Freno Estacionamiento Tipo	Pedal com cabo
CAPACIDAD DE ABASTECIMIENTO	
Tanque de combustible (Diesel S50)	100 L (2 tanques de 50 L)
Tanque de urea (Arla 32)	16 L
PESOS Y CAPACIDADES	
PBT - Peso Bruto Total	4.300 Kg
Capacidad máxima de tracción (CMT)	8.100 Kg
Peso em ordem de Marcha	3.500 Kg
Carga Máxima Eje Delantero	183635-0
Carga Máxima Eje Trasero	Não
ÍTEMS DE SERIE	
Aire Acondicionado , Apoyo de cabeza , Banco Individual - Vinilo, Calefacción, Defensa Delantera, Estribos, Faro Antiniebla, Protectores de Bajos, Protectores de Linternas	
OPCIONALES	
Banco 2/3 - Tela, Cabrestante Electrico, Cierre Centralizado, Conjunto Pala/Hacha, Cristales Eléctricos , Enganche para remolque, GPS, Inclímetro, Kit Neumáticos LT 265/75R16, Snorkel, Tacómetro electrónico	



A	5.850 mm
B	3.530 mm
C	2.530 mm
D	2.700 mm
E	235 mm