

TRATOR REBOCADOR 4100 INDUSTRIAL

PARA APLICAÇÕES LOGÍSTICAS E INDUSTRIAIS

O Trator Rebocador 4100 Industrial é equipado com motor de 15 cv que proporciona baixo custo de manutenção. Ideal para movimentação de cargas e materiais em aeroportos, condomínios, hospitais, e operações logísticas e industriais.



AGRALE

www.agrale.com.br

@f agraleSA

- Direção hidrostática
- Motor monocilindrico de 15 cv
- Baixo consumo de combustível
- Dimensões Reduzidas



AGRALUB



PEÇAS &
SERVIÇOS



GARANTIA

TRATOR REBOCADOR 4100 INDUSTRIAL

Gerado em 04/02/2026 01:26:10



MOTOR - AGRALE	
cilindros / cilindrada	1 - Vertical
Aspiração	Natural
Potência	14,7 cv (10,8 kW) a 2.750 rpm
Potência máxima TDP	13,2 cv (9,7 kW) a 2.750 rpm do motor
Torque	3,9 daNm - 4,0 kgf.m a 2.350 rpm (NBR ISO 1585)
TRANSMISSÃO	
Tipo	Mecânica
Número de marchas	7 Frente / 3 Ré
Bloqueio	NA
Eixo dianteiro	Oscilante
EMBREAGEM	
Tipo	Monodisco a seco
Acionamento	Mecânica
TOMADA DE POTÊNCIA - TDP	
Rotação Nominal	1.300 a 2.750 rpm do motor 1.000 rpm a 2.750 rpm no motor (4ª e reduzidas) 1.420 a 2.750 rpm do motor (Marchas à ré)
SISTEMA HIDRÁULICO	
Controle	NA
Vazão máxima	NA
Controle remoto	NA
Engate	NA
Capacidade levante	NA

FREIOS	
Freio de serviço	Com sapatas expansíveis
Freio estacionamento	Engate Manual
DIREÇÃO	
Tipo	Hidrostática
RODADOS	
Dianteiros standard	5,60 x 15" F3
Traseiros standard	7,50 x 18"
Rodados Opcionais	Rodado traseiro duplo
SISTEMA ELÉTRICO	
Bateria	12V 55 A.h
Alternador	14V 55 A
CAPACIDADES	
Tanque Combustível	19,6 L
DIMENSÕES	
Altura	1210 mm
Bitola dianteira	797 mm / 925 mm
Bitola traseira	863 mm / 976 mm
Comprimento	2410 mm
Largura	1220 mm
PESOS	
Peso de embarque	910 kg
Em ordem de marcha	1000 kg
Capacidade de carga	NA
OPCIONAIS	
Contrapesos nas rodas traseiras, Protetor frontal, Conjunto barra de tração industrial, Kit teto solar, Sinalizador visual rotativo, Sistema controle remoto, Rodado duplo traseiro.	